

COMUNE DI NETRO
Provincia di Biella

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE
DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2019**

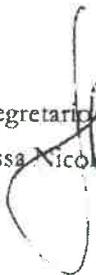
(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2019

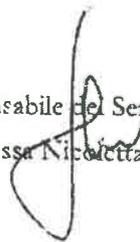
Descrizione dell' oggetto di spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa
Acquisto : n. 3 corone d'alloro con bacche oro e scritta tricolore n. 7 mazzi garofani rossi gypsophila n. 1 nastro tricolore	Commemorazione IV Novembre	€ 222,75
Totale delle spese sostenute		€ 222,75

Netro, li

Il Segretario Comunale
 Dr.ssa Nicoletta Lo Manto



Il Responsabile del Servizio Finanziario
 Dr.ssa Nicoletta Lo Manto




L'Organo di Revisione economico finanziario
 Dr.ssa Alessandra Acotto

